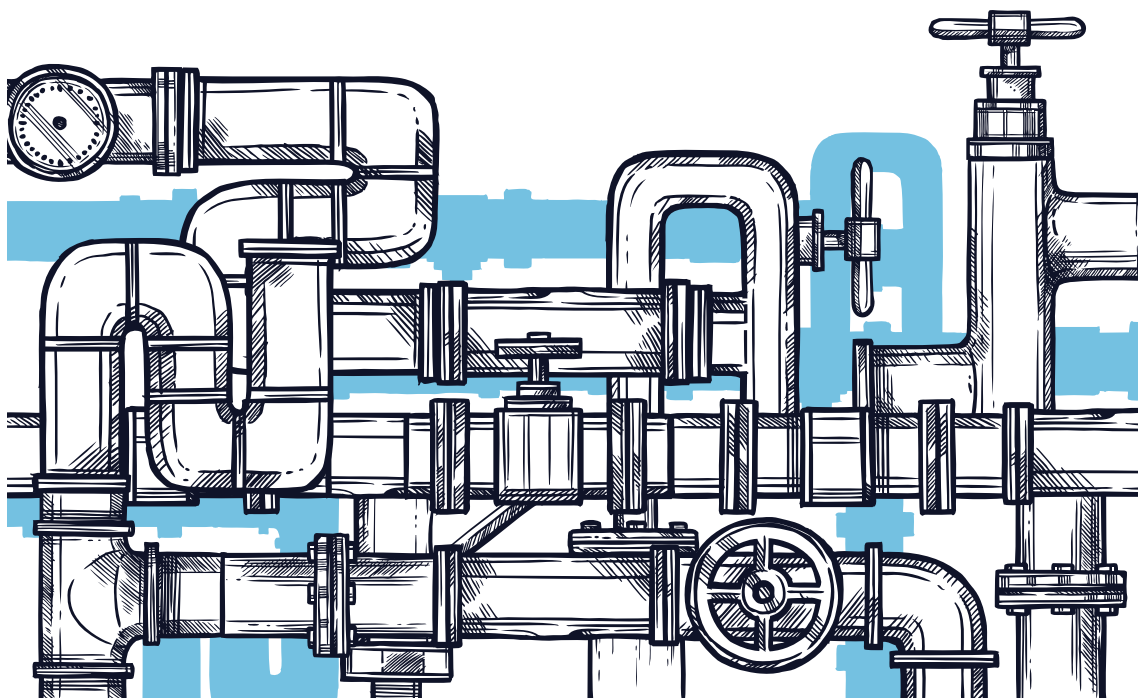
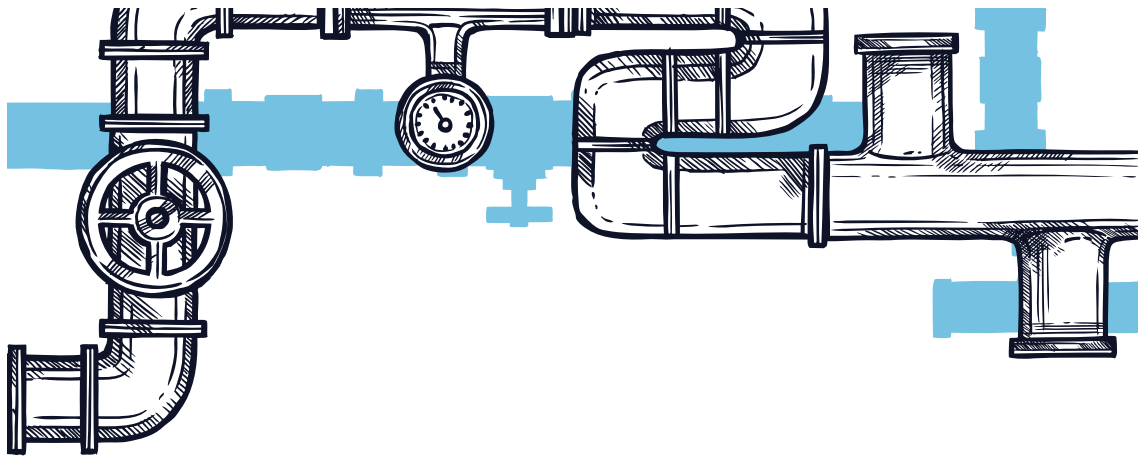




تاریخچه فارآب:

شرکت فارآب به عنوان اولین تولیدکننده شیرآلات چدنی در ایران فعالیت خود را از سال ۱۳۶۵ آغاز نمود. این شرکت در پی ارتقای فنی و کیفی محصولات تولیدی خود توانسته سبد کاملی از محصولات را تولید نماید. محصولات این شرکت منابع نفت و گاز، تاسیسات حرارتی و برودتی و آب و فاضلاب را تحت پوشش قرار می‌دهند.

سیستم کاری شرکت فارآب بر روی اهداف و خواسته‌های مشتری متمرکز شده است و وجود نیروی انسانی کارآمد، زبده و متخصص به تسریع و تنظیم این سیستم کمک فراوانی می‌نماید. پرسنل شرکت فارآب مجموعه‌ای مرتبط و هماهنگ می‌باشند که در جهت ارائه بهترین کیفیت و ارزان‌ترین قیمت، سرعت در تحویل محصولات مورد تقاضا، خدمات پس از فروش و در نهایت رضایت کامل مشتری گام بر می‌دارند.

دیدگاه شراکت با مشتریان و همکاری تیمی از اساسی‌ترین اعتقادات شرکت فارآب بوده و استقرار سیستم مدیریت کیفیت بر مبنای استاندارد بین‌المللی ISO 9001:2015 که حامی بهبود مستمر کیفیت فرآیندهای منجر به تولید محصول و ارائه خدمات پس از فروش می‌باشد، در راستای این عقیده صورت گرفته است. رویکرد به کیفیت در شرکت فارآب، تنها اقدام به اخذ گواهینامه‌های متعدد نیست. از بدو تاسیس تا کنون، التزام به کیفیت در کسب و کار، در اجرای پروژه‌ها، در تولید محصولات و در ارائه خدمات، بن مایه تمامی فعالیت‌های این شرکت را تشکیل داده است. تلاش شرکت فارآب همواره برای رسیدن به سطوح کیفی در حد بالاترین استانداردهای ملی و جهانی بوده و با این هدف، کوشیده است گرایش به ارتقای کیفی و تعالی را در سازمان خود جاری و ساری نماید.

از جمله سایر فعالیت‌های شرکت فارآب همکاری با موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران در زمینه تدوین استانداردهای شیرآلات صنعتی بوده و علاوه بر آن این شرکت عضو فعال انجمن‌های علمی و تخصصی زیر می‌باشد:

- انجمن صنعت تاسیسات
- انجمن صنفی کارخانجات صنعت ریخته گری ایران
- انجمن علمی ریخته گری ایران
- انجمن علمی ستما

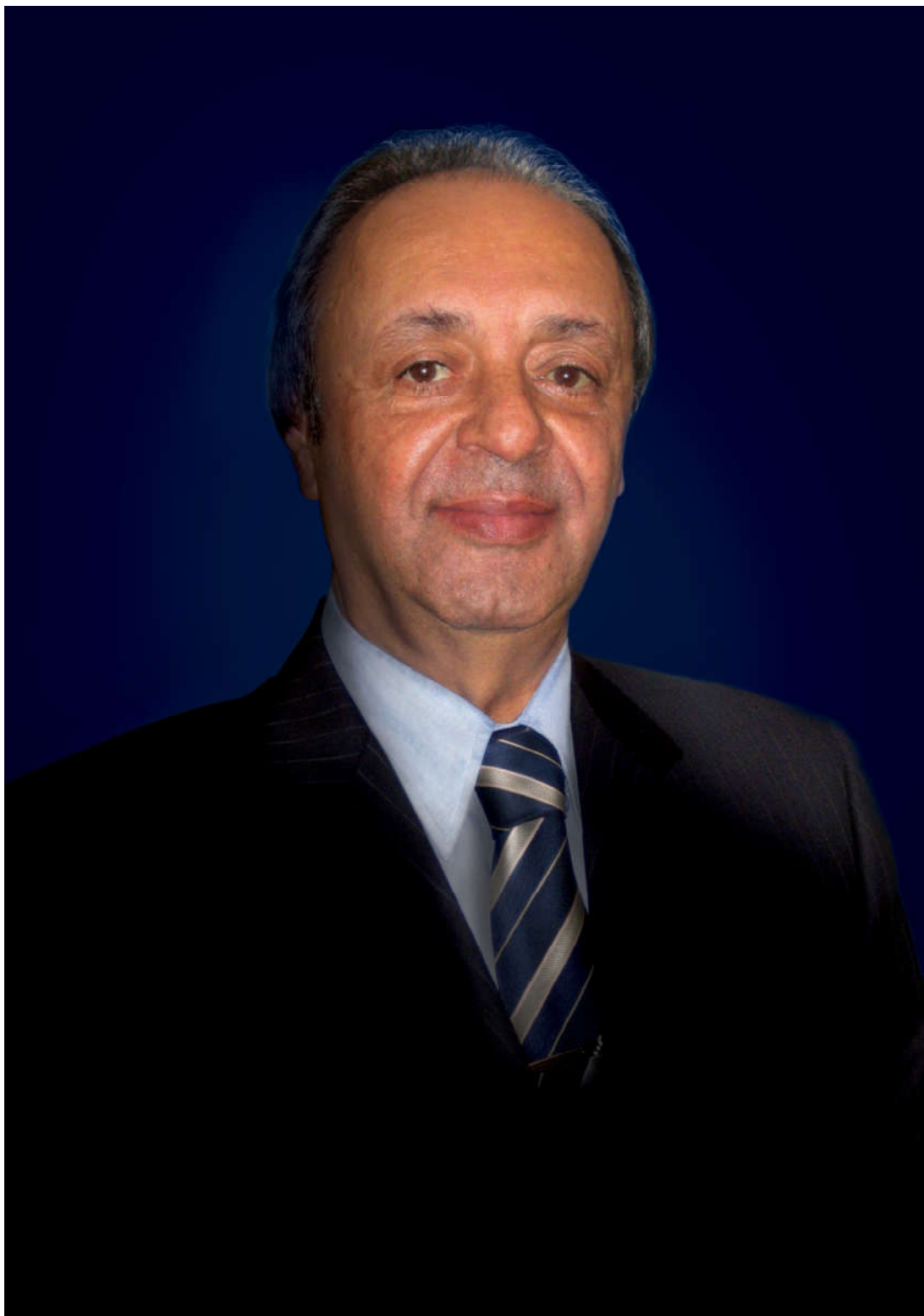
فرآیند کسب و کار در شرکت فارآب، بر اساس نظام ساختاریافته‌ای در جریان است. در این ساختار که براساس تجربیات منتج از فعالیت‌های انجام گرفته از ابتدای تأسیس تاکنون طراحی شده است، اولویت اصلی بر شناسایی نیازمندی‌های مشتریان نهاده شده است. تحقیقات گسترده در تکنولوژی‌های پیشرفته و نگاه داشتن استانداردها در سطح جهانی با استفاده از فن‌آوری‌های روز، یکی از تعهدات شرکت فارآب برای تولید شیرآلات صنعتی با مشخصات مورد نظر مشتریان می‌باشد.

تعهد به جامعه و محیط زیست، مفهومی چند وجهی در شرکت فارآب می‌باشد. این شرکت همواره در جایگاه یک مجموعه صنعتی پیشرو، در توسعه کسب و کار، مسئولیت‌های اجتماعی خود را مد نظر داشته است. توجه به مفاهیمی همچون سلامت، ایمنی، محیط زیست مورد تأکید همیشگی مدیران ارشد این شرکت بوده و نقشی مهم در سراسر سازمان فارآب داشته و دارد. این امر ریشه در اهمیت حفظ سلامت منابع انسانی به طور عام و به ویژه دخیل در کسب و کار شرکت فارآب و نیز اهمیت حفاظت از محیط زیست دارد. تلاش‌های متعددی در جهت ارتقای راندمان محصولات تولیدی از طریق همکاری با دارندگان جدیدترین فن‌آوری‌های مرتبط در سطح جهان و دستیابی به دانش روز انجام شده است. همچنین در سال‌های اخیر، حرکت به سوی تولید محصولات جدید برای پاسخ به نیازهای مشتریان با روش‌هایی پایدار و حافظ محیط زیست صورت پذیرفته است.

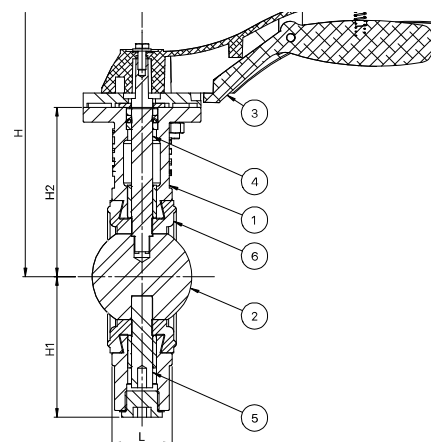
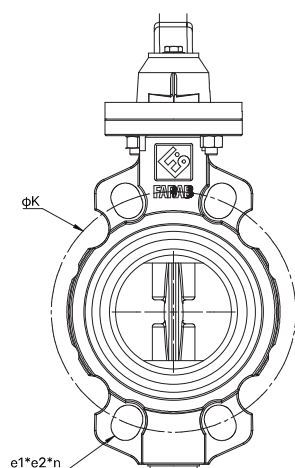
گسترش بازارهای رقابتی در جهان تأثیر عمیقی بر اقتصاد کشورهای در حال رشد گذاشته است. لزوم ارائه محصولات و خدمات برتر از سوی شرکت‌های بزرگ و متوسط تولیدی و خدماتی در این کشورها، ضرورت ایجاد واحدهای تحقیق و توسعه (R&D) را اهمیت بخشیده است. سرمایه‌ای که در یک کشور به بخش R&D اختصاص داده می‌شود، نمایانگر وضعیت صنعت، میزان رقابت صنعتی و میزان پیشرفت آن کشور است. بنابراین شرکت‌ها با تأسیس واحدهای R&D به دنبال اهدافی همچون پرداخت هزینه کمتر، تولید بیشتر، محصولات کارآمدتر و در نتیجه افزایش قیمت سهام خود هستند. با این تعریف

شرکت‌هایی در رقابت موفق هستند که با به کارگیری تکنولوژی و دانش، محصولاتی با سطح بالایی از کیفیت و نوآوری تولید کنند و پاسخگوی نیاز روز مشتریان خود باشند. در این راستا شرکت فارآب با ایجاد و گسترش واحد R&D سعی در نیل به اهداف و آرمان‌های خود نموده است. به کارگیری افرادی با مدارج بالای دانشگاهی که از جمله استراتژی‌های مدیران ارشد این مجموعه می‌باشد باعث گردیده تا همگان فارآب را جز پیشروترین شرکت‌های تولیدی در زمینه شیرآلات صنعتی به شمار آورند. تجربه تولید اولین شیرآلات صنعتی در کشور همراه با دلنشین روز دنیا مجموعه‌ای را فراهم ساخته تا بسیاری بر آن دارد که از برند فارآب برای معرفی محصولات خود استفاده نمایند که هر چند عملی به دور از اخلاق حرفه‌ای است اما نشانه‌ای از بالندگی و مطرح بودن برند فارآب در این حوزه از صنعت و محبوبیت وی نزد مصرف‌کنندگان می‌باشد.

در پایان خاطرنشان می‌سازد، شرکت فارآب به منظور تحقق اهداف بلند مدت و پایدار خود در نظر دارد تا از طریق افزایش تنوع تولید، ارائه ۶۰ ماه گارانتی و ۲۵ سال خدمات پس از فروش محصولات در جهت رسیدن به استانداردهای جهانی گام بردارد، لذا این شرکت تولید محصولات با کیفیت بالاتر و قیمت مناسب، ارائه ضمانت و خدمات پس از فروش متمایز و کسب هر چه بیشتر رضایت مصرف‌کنندگان را رسالت و وظیفه خود دانسته و در این راستا از نظرات، انتقادات و پیشنهادات کلیه صاحب‌نظران استقبال نموده و دست ایشان را برای همکاری‌های سازنده همیانه می‌فشارد.



BVW16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 16 bar

Standards

Design: EN593

Face to face dimensions: EN558(series 20)

Machining and drilling of flange: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN593

وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

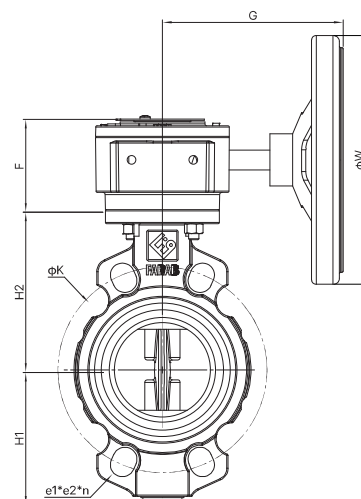
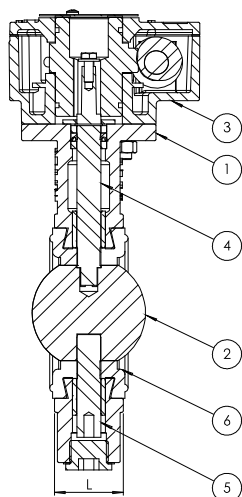
Water and waste water and HVAC

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part	DN (mm)	L	H	H1	H2	K	E	e1*e2*n	WEIGHT (KG)
1	Body	GGG40		50	43	198	73	116	125	218	19*19*4	3.9
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminium / Bronze	✓	65	46	202	80	122	145	218	19*19*4	4.2
3	lever	Al Alloy LM2	✓	80	46	208	102	128	160	218	19*19*4	5.1
4	Top Stem	AISI 420	✓	100	52	230	113	150	180	218	28*20*4	6.2
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	125	56	238	116	205	205	248	24*19*4	7.2
6	Seat	EPDM/ NBR/Silicone Rubber	✓	150	56	260	146	240	240	248	28*23*4	9.7
				200	60	290	177	294	294	248	42*23*4	15.2

BVG 16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C
PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد
فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN593
Face to face dimensions: EN558(series 20)
Machining and drilling of flange: EN1092-2
Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN593

وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

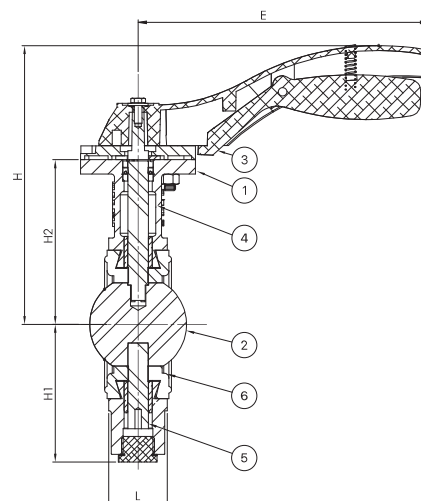
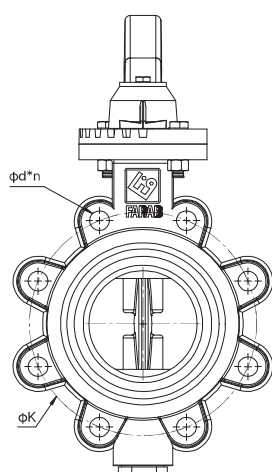
Water and waste water and HVAC

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part	DN (mm)	L	H1	H2	F	G	W	K	e1*e2*n	WEIGHT (KG)
1	Body	GGG40		50	43	73	116	72.75	156	150	125	19*19*4	7.4
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminium / Bronze	✓	65	46	80	122	72.75	156	150	145	19*19*4	7.7
3	Gearbox	--	✓	80	46	102	128	72.75	156	150	160	19*19*4	8.6
4	Top Stem	AISI 420	✓	100	52	113	150	72.75	156	150	180	28*20*4	9.7
5	Bottom Stem	AISI 420	✓	125	56	116	158	72.75	156	150	205	24*19*4	10.7
6	Seat	EPDM/ NBR/Silicone Rubber	✓	150	56	146	180	72.75	156	150	240	28*23*4	13.2
				200	60	177	210	85	240	300	294	42*23*4	19.5
				250	68	215	278	85	240	300	355	28*31*4	35
				300	78	240	303	85	240	300	411	34*27*4	42
				350	78	278	330	90	224	300	460	33*27*4	46
				400	102	317.5	358	90	224	300	533	50*28*4	52
				450	114	342	455	125	277	400	585	55*31*4	62

BVL16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 16 bar

Standards

Design: EN593

Face to face dimensions: EN558 (series 20)

Machining and drilling of flange: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN593

وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

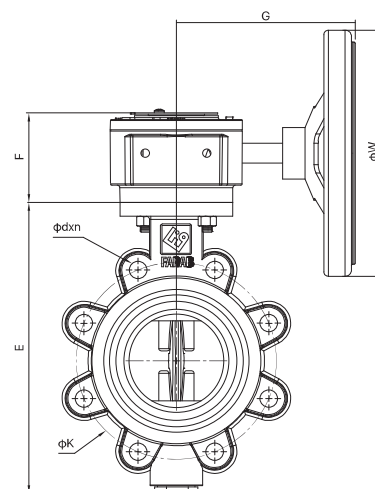
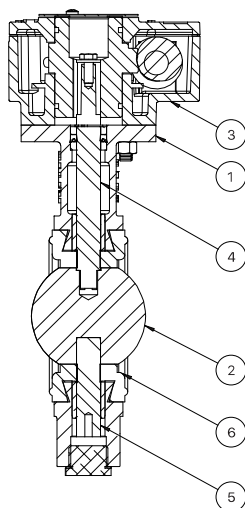
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	✓
2	Disk	AISI304/AISI316/Aluminium Bronze	✓
3	lever	Al Alloy LM2	✓
4	Top Stem	AISI 420	✓
5	Bottom Stem	AISI 420	✓
6	Seat	EPDM / NBR / Silicone Rubber	✓

DN (mm)	L	H	H2	H1	K	E	d*n	Weight (kg)
50	43	196	116	73	125	218	M16*4	4.3
65	46	202	122	80	145	218	M16*4	4.8
80	46	208	128	102	160	218	M16*8	6.2
100	52	230	150	113	180	218	M16*8	7.1
125	56	238	158	116	210	248	M16*8	9.3
150	56	260	180	146	240	248	M20*8	12
200	60	290	210	177	295	248	M20*12	19.6

BLG 16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C
PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد
فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN593
Face to face dimensions: EN558 (series 20)
Machining and drilling of flange: EN1092-2
Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN593

وجه تا وجه: EN558 (سری ۲۰)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

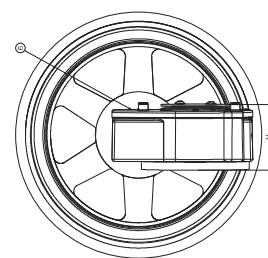
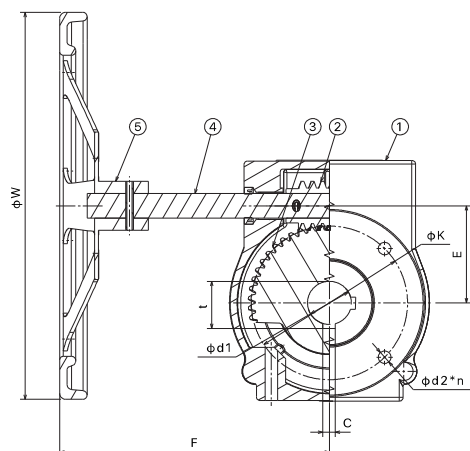
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Disk	AISI 304 / AISI 316 / Aluminium Bronze	✓
3	Gear Box	—	✓
4	Top Stem	AISI 420	✓
5	Bottom Stem	AISI 420	✓
6	Seat	EPDM / NBR / Silicone Rubber	✓
7	Bearing	POM	

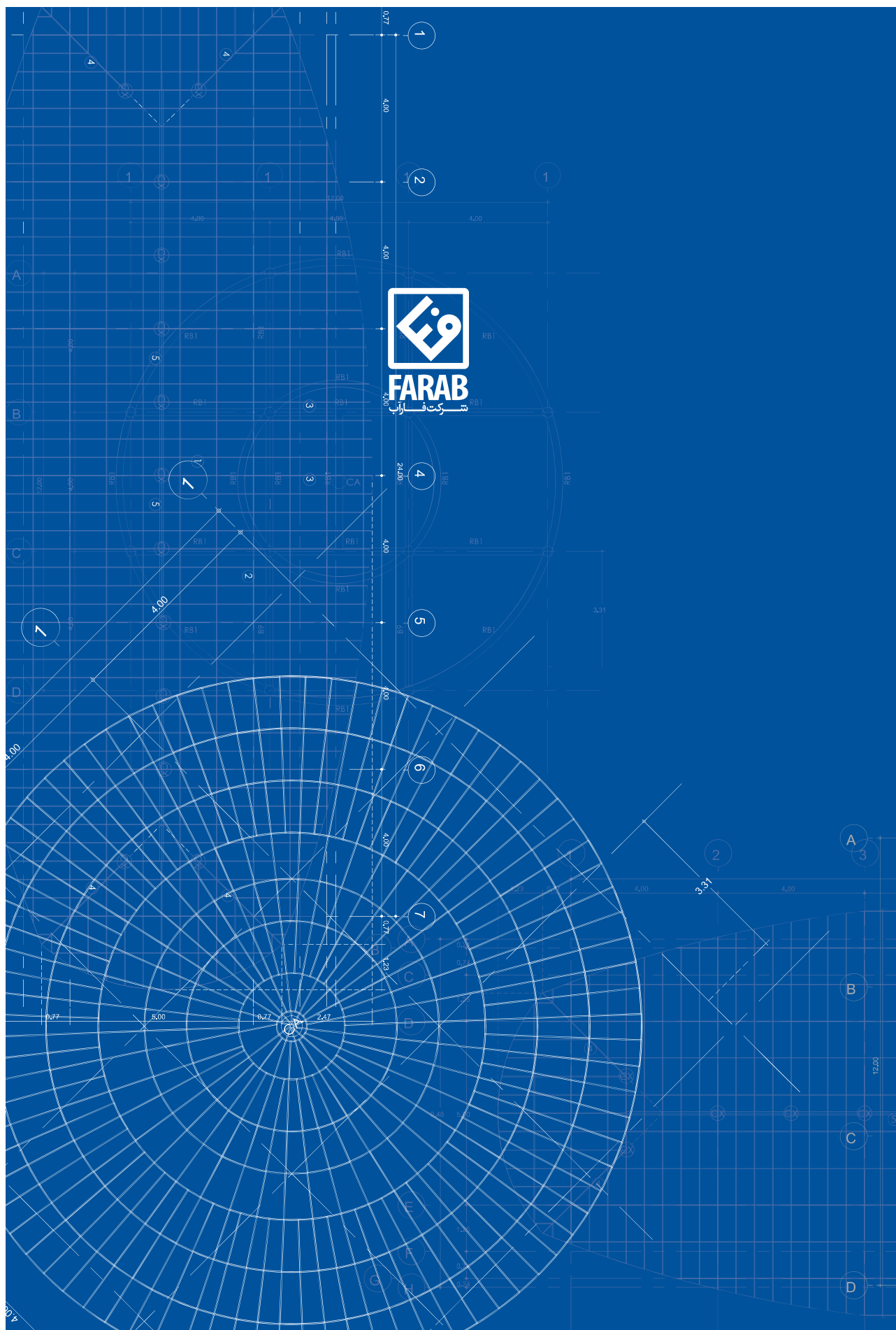
DN (mm)	E	F	G	W	K	d*n	Weight (kg)
50	189	80	152	125	218	M16*4	7.8
65	202	80	152	125	218	M16*4	8.3
80	230	80	152	125	218	M16*8	9.7
100	263	80	152	125	218	M16*8	10.6
125	274	80	152	125	248	M16*8	12.8
150	326	80	152	125	248	M16*8	15.5
200	387	80	152	125	248	M20*12	23.1

GRB

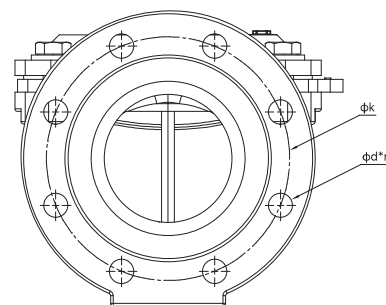
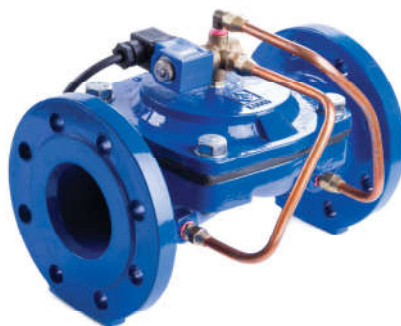
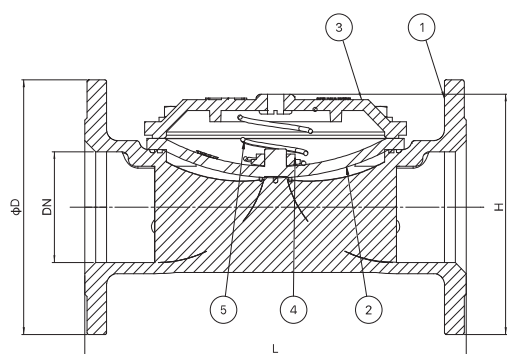


NO	Part Name	Material
1	Body	GGG40
2	Worm	CK45
3	Worm Wheel	GGG40
4	Stem	Steel
5	Hand Wheel	Stamped Steel
6	Cover	GGG40

DN (mm)	Gear Box	Torque	Ration	W	E	H	F	d1	C	t	K	d*n	Upper Flange
50, 65	F07	170	24:1	150	45.23	72.75	156	14.1	5	16.3	70	M8*4	(EN ISO 5211)F07
80, 100, 125	F07	170	24:1	150	45.23	72.75	156	16.1	5	18.3	70	M8*4	(EN ISO 5211)F07
150	F07	170	24:1	150	45.23	72.75	156	18.1	6	20.3	70	M8*4	(EN ISO 5211)F07
200	F10	750	30:1	300	64	85	240	18.1	6	20.8	102	M10*4	(EN ISO 5211)F10
250, 300	F10	750	30:1	300	64	85	240	28.1	8	31.3	102	M10*4	(EN ISO 5211)F10
350, 400	F12	1200	50:1	300	79	90	224	35.1	8	38	125	M12*4	(EN ISO 5211)F12
450, 500	F14	2500	80:1	400	120	125	277	38.1	9.5	42.8	140	M16*4	(EN ISO 5211)F14



DLG 16



General Specification

Maximum working temperature 80 °C

PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۸۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Face to face dimensions: EN558 (series 1)

Machining and drilling of flanges: EN1092-2 / ANSI 1316.42 #150

Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2 / ANSI 1316.42 #150

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water, Irrigation system, Fire fighting system, waste water and HVAC

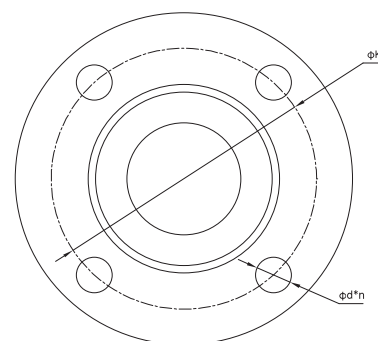
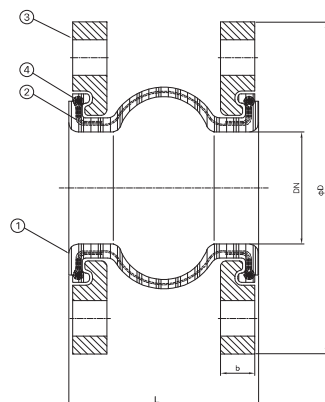
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، کشاورزی، آتش نشانی و تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Daiphragm	EPDM / SBR	✓
4	Spring	Stainless Steel Series 300	✓
5	Spring Thrust-Ring	Polyamid/Aluminium Alloy	✓

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	230	90	165	125	99	17	19*4	7.1
65	290	104	185	145	118	18	19*4	11.80
80	310	176	200	160	132	18	19*8	16.80
100	350	217	230	191	156	18	19*8	20.80
125	400	268	256	216	184	18	23*8	30.20

REX 16

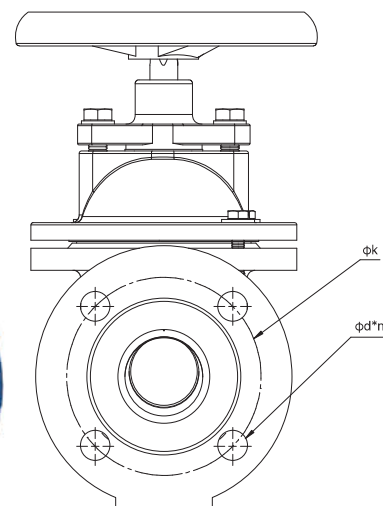
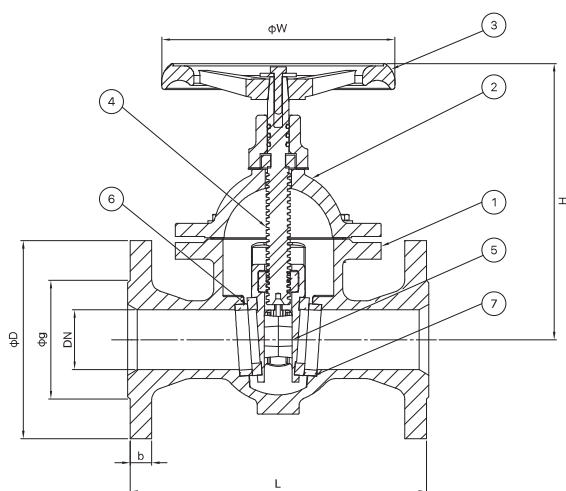


NO	Part Name	Standard/Material	Spare Part
1	Body	NBR/NR+SBR/EPDM/.....	
2	Kurd Fabric	Nylon Tissue	
3	Flange	Carbon steel / Ductile Iron	
4	Piston Ring	Carbon Steel	

Nominal diameter DN		L	D	K	d*n	b
(mm)	(inch)					
25	1"	130	108	79.4	15.9*4	16
32	1-1/4"	130	118	88.9	15.9*4	16
40	1-1/2"	130	127	98.4	15.9*4	16
50	2"	130	152.4	120.6	19.1*4	16
65	2-1/2"	130	177.8	139.7	19.1*4	16
80	3"	130	190.5	152.4	19.1*8	18
100	4"	130	228.6	190.5	19.1*8	18
125	5"	130	254	215.9	22.2*8	18
150	6"	130	279.4	241.3	22.2*8	18
200	8"	130	342.9	298.4	22.2*8	20
250	10"	130	406.4	361.9	25.4*12	22



GVB 16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C
PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد
فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN 1171
Face to face dimensions: EN558 (series 15) (F5)
Machining and drilling of flanges: EN1092-2
Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN 1171
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۵) (F5)
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنچ ها: EN1092-2
تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

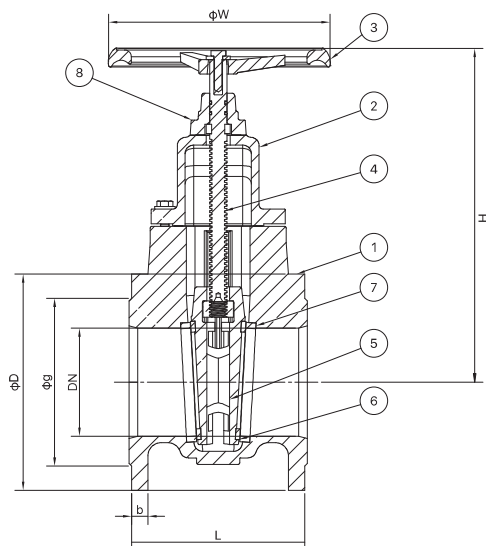
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	250	230	200	165	125	99	19	19*4	17.5
65	270	285	250	185	145	118	19	19*4	23
80	280	330	250	200	160	132	19	19*8	30
100	300	380	315	220	180	156	19	19*8	44
125	325	420	315	250	210	184	19	19*8	60
150	350	260	315	285	240	211	19	23*8	80
200	400	560	400	340	295	266	20	23*8	111
250	450	610	500	405	355	319	22	28*12	175
300	500	710	500	460	410	370	24.5	28*12	210
350	550	760	500	520	470	429	26.5	28*16	306
400	600	850	600	580	525	480	28	31*16	435

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Handwheel	Stamped Steel / GG25	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Wedge	GGG40	✓
6	Wedge Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓
7	Body Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓

GVO 10



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 10 / 16 bar

Standards

Design: EN 1171

Face to face dimensions: EN558 (series 14)

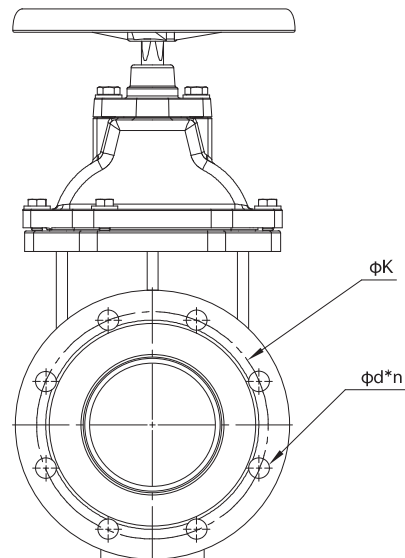
Machining and drilling of flanges: EN1092-2

Testing and inspection: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

GVO 16



ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ / ۱۰ بار

استاندارد

طراحی: EN1171

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

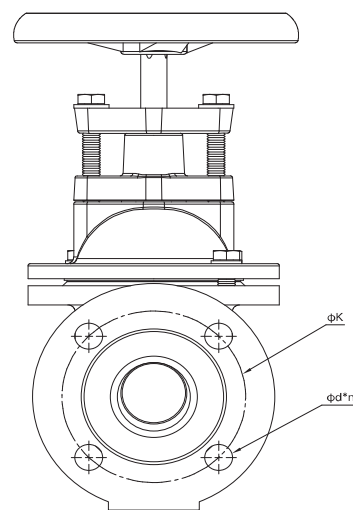
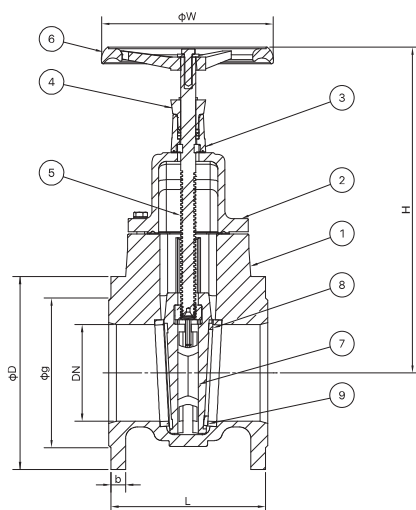
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	DN (mm)	L	H	W	PN10					PN16					Weight (kg)
								D	K	g	b	d*n	D	K	g	b	d*n	
1	Body	GGG40 / GG25		50	150	250	160	165	125	99	20	19*4	165	125	99	20	19*4	14.5
2	Bonnet	GGG40 / GG25	✓	65	170	258	160	185	145	118	20	19*4	185	145	118	20	19*4	15.5
3	Handwheel	Stamped Steel / GG25	✓	80	180	284	160	200	160	132	22	19*8	200	160	132	22	19*4	18.5
4	Stem	AISI 420	✓	100	190	320	200	220	180	156	24	19*8	220	180	132	24	19*4	24.5
5	Wedge	Copper Alloy / GGG40	✓	125	200	375	250	250	210	184	26	19*8	250	210	156	26	19*8	38.5
6	Wedge Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓	150	210	423	250	285	240	211	26	23*8	285	240	184	26	23*8	47
7	Body Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓	200	230	515	250	340	295	266	26	23*8	340	295	211	26	23*8	73
8	Gland	GGG40	✓	250	250	603	315	395	350	319	28	23*12	405	355	319	26	28*12	112
				300	270	708	315	445	400	370	28	23*12	460	410	370	26.5	28*12	174
				400	310	910	400	565	515	429	32	28*16	580	525	429	28	31*16	270

GVG 10



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 10 bar

Standards

Design: EN 1171

Face to face dimensions: EN558 (series 14)

Machining and drilling of flanges: EN1092-2

Testing and inspection: EN12266

Applications

Water and waste water and HVAC

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۰ بار

استاندارد

طراحی: EN1171

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GG25	
2	Bonnet	GG25	✓
3	Bottom Gland	GGG40	✓
4	Upper Gland	GGG40	✓
5	Stem	AISI 420	✓
6	Handwheel	Stamped Steel	✓
7	Wedge	GGG40 / Copper Alloy RG5	✓
8	Wedge Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓
9	Body Seat Ring	Copper Alloy RG5	✓

OSY 16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 16 bar

Standards

Design: EN 1171

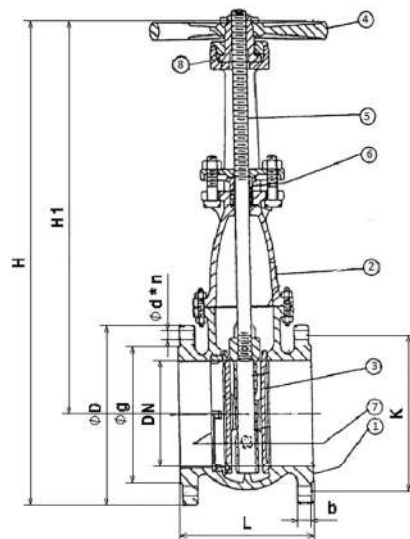
Face to face dimensions: EN558 (series 14)

Machining and drilling of flanges: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC



ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN 1171

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

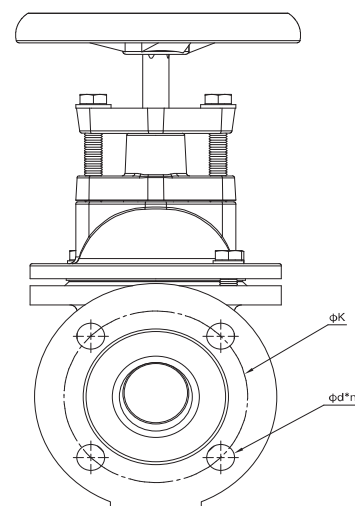
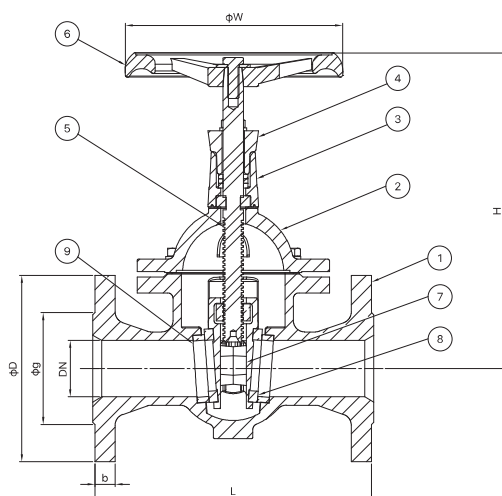
تست و بازرسی: EN12266-1

کاربرد

مناایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part	Dimension									Weight (kg)
1	Body	GGG40		Size	L	H	H1	D	K	g	b	d*n	
2	Bonnet	GGG40	✓	DN (mm)									
3	Wedge	GGG40	✓	40	140	350	275	150	110	84	19	19*4	14
4	Handwheel	GG25	✓	50	150	355	272.5	165	125	99	22	19*4	15.4
5	Stem	AISI 304	✓	65	170	435	342.5	185	145	118	24	19*4	20.3
6	Gland	GGG40	✓	80	180	445	345	200	160	132	24	19*8	23.6
7	Seat Ring	AISI 304	✓	100	190	520	410	220	180	156	24	19*8	31.8
8	Stem Nut	Brass (MS58)	✓	125	200	600	475	250	210	184	26	19*8	42.3
				150	210	690	547.5	285	240	211	26	23*8	57.9
				200	230	820	650	340	295	266	26	23*12	88.5
				250	250	918	720	395	355	300	22	28*12	138.2

GVS 25



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 25 bar

ویژگی های محصول
ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد
فشار کاری ۲۵ بار

Standards

Design : EN1171

Face to face dimensions : EN558 (series 15)

Machining and drilling of flanges : EN1092-2

Testing and inspection : EN12266-1

استاندارد
طراحی: EN 1171
وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۵)
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2
تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

کاربرد
صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

DN (mm)	L	H	W	D	k	g	b	d*n	Weight (kg)
50	250	288	200	165	125	99	19	19*4	17.5
65	270	323	250	185	145	118	19	19*8	23
80	280	380	250	200	160	132	19	19*8	30
100	300	425	315	220	190	156	23	23*8	44
125	325	485	315	250	220	184	38	28*8	60
150	350	558	315	285	250	211	28	28*8	80
200	400	660	400	340	310	266	28	28*12	111
250	450	718	500	405	370	319	31	31*12	175
300	500	770	500	460	430	370	31	31*16	210
350	550	900	500	520	470	429	31	31*16	306
400	600	1040	600				28	16	435

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG50	
2	Bonnet	GGG50	✓
3	Bottom Gland	GGG40	✓
4	Upper Gland	GGG40	✓
5	Stem	AISI 420	✓
6	Handwheel	Stamped Steel / GGG40	✓
7	Wedge	GGG50	✓
8	Wedge Seat Ring	AISI 304	✓
9	Body Seat Ring	AISI 304	✓



2

4

1

7

5

6

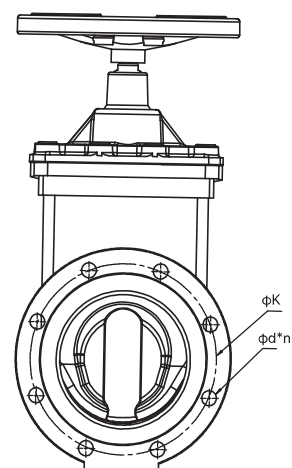
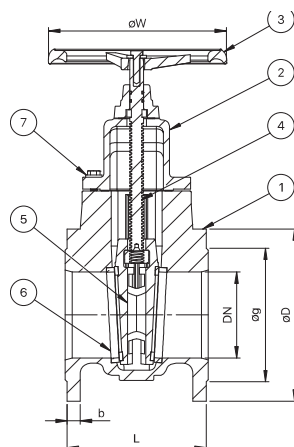
GSS 10



F4



F5



GSS 16

General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 10 / 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ / ۱۰ بار

Standards

Design : EN1171

Face to face dimensions : EN558 (series 14) / (F4), (series 15) / (F5)

Machining and drilling of flanges : EN1092-2

Testing and inspection : EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN 1171

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱۴) / (F4), (سری ۱۵) / (F5)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste

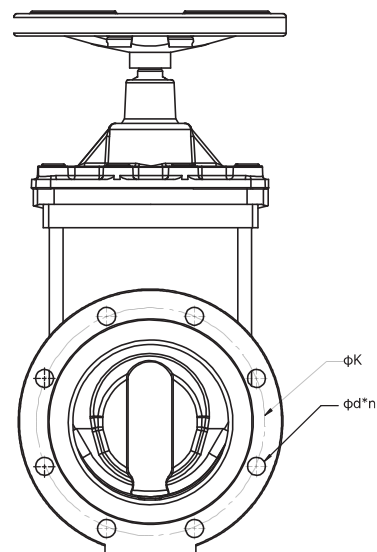
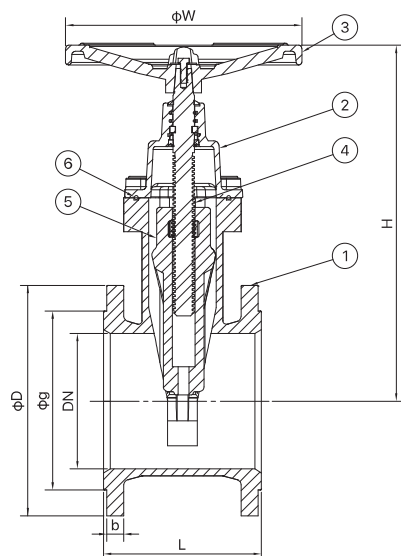
کاربرد

منابع آب و فاضلاب

DN (mm)	L		H	W	Weight (kg)		PN10					PN16				
	F4	F5			F4	F5	D	K	g	b	Weight (kg)	D	K	g	b	d*n
50	150	250	237.5	140	11.5	12.5	165	125	99	20	11.5	165	125	99	19	19*4
65	170	270	282.5	160	15	16	185	145	118	20	15	185	145	118	19	19*4
80	180	280	315	200	19	20	200	160	132	22	19.5	200	160	132	19	19*8
100	190	300	355	200	24	25.5	220	180	156	24	25	220	180	156	19	19*8
125	200	325	420	250	32	36.5	250	210	184	26	34	250	210	184	19	19*8
150	210	350	467.5	250	42	49	285	240	211	26	44	285	240	211	19	23*8
200	230	400	560	315	60	69.5	340	295	266	30	63	340	295	266	20	23*12
250	250	450	653	400	86	100	395	350	319	32	89	400	355	319	22	28*12
300	270	500	728	500	122	141	445	400	370	32	125	455	410	370	24.5	28*12

NO	Part Name	Material
1	Body	GG25 / GGG40
2	Bonnet	GG25 / GGG40
3	Handwheel	Stamped Steel / GGG40
4	Stem	AISI 420
5	Wedge	GGG40 Coated with EPDM / NBR
6	Oring	EPDM / NBR

GSS 25



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 25 bar

ویژگی های محصول
ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد
فشار کاری ۲۵ بار

Standards

Design: EN 1171

Face to face dimensions: EN558 (series 14)

Machining and drilling of flanges: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد
طراحی: EN 1171
وجه تا وجه: EN558-1 (سری ۱۴)
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2
تست و بازرسی: EN12266-1

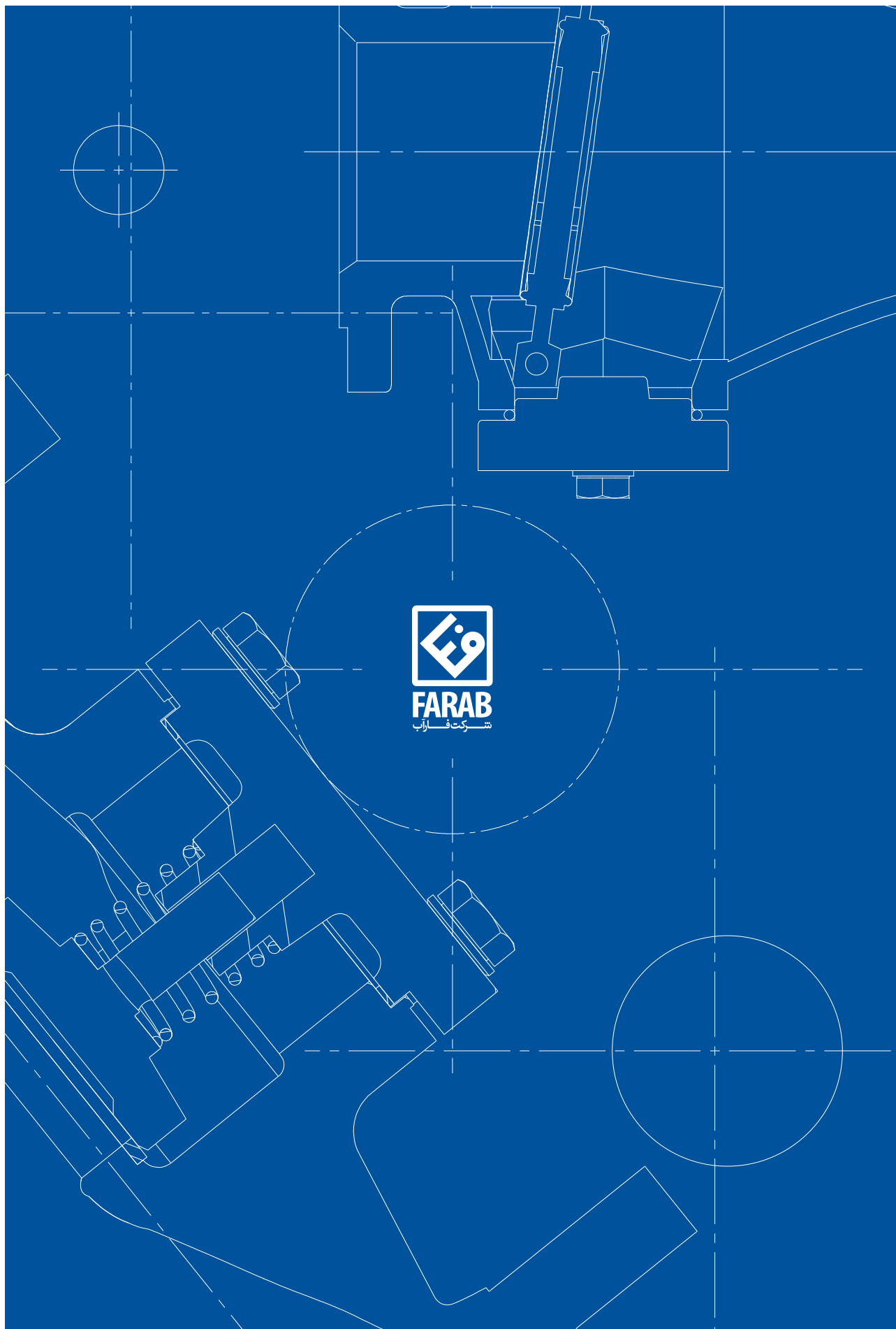
Applications

Water and waste

کاربرد
صنایع آب و فاضلاب

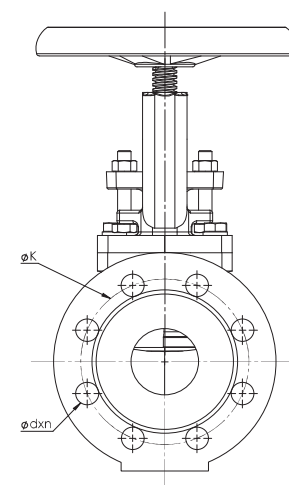
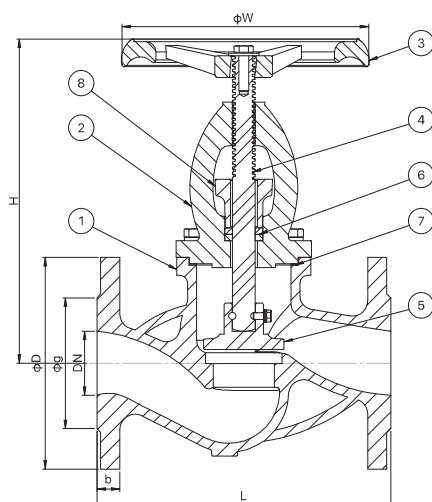
NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG50	
2	Bonnet	GGG50	✓
3	Handwheel	Stamped Steel / GGG40	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Wedge	GGG40 Coated with EPDM / NBR	✓
6	Oring	EPDM / NBR	✓

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	150	237.5	140	165	125	99	19	19*4	10.5
65	170	282.5	160	185	145	118	19	19*8	12.5
80	180	315	200	200	160	132	19	19*8	20
100	190	355	200	220	180	156	23	23*8	23
125	200	420	250	250	210	184	28	28*8	37.5
150	210	467.5	250	285	240	211	28	28*8	43
200	230	560	315	340	295	274	28	28*12	66.5
250	250	653	400	395	350	330	31	31*12	106
300	270	728	500	445	400	389	31	31*16	138



FARAB
شرکت فاراب

GLB 16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 16 bar

Standards

Design: EN13789

Face to face dimensions: EN558 (series 1)

Machining and drilling of flanges: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN13789

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

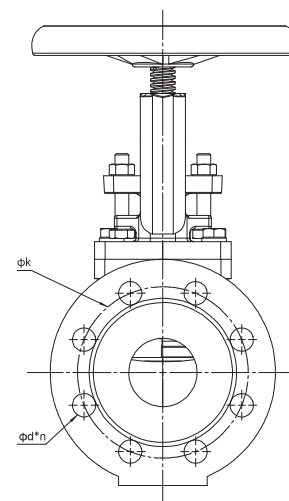
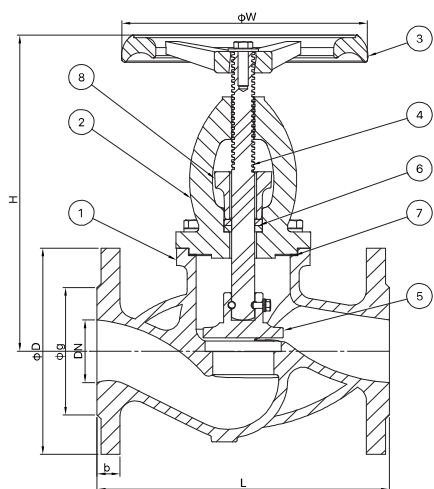
کاربرد

مناایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	GGG40 /GG25	
2	Bonnet	GGG40 /GG25	✓
3	Hand Wheel	Stamped Steel/ GG25	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Disk	AISI 304	✓
6	Packing	Graphite	✓
7	Gasket	Aramid Fiber	✓
8	Packing Gland	GGG40	✓

DN	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
32	180	245	140	140	100	76	18	19*4	8.5
40	200	273	140	150	110	84	18	19*4	10
50	230	305	160	165	125	99	20	19*4	14.5
65	290	340	200	185	145	118	20	19*4	23
80	310	380	200	200	160	132	22	19*8	28
100	350	455	250	220	180	156	24	19*8	42
125	400	485	250	250	210	184	26	19*8	56
150	480	475	315	285	240	211	26	23*8	74
200	600	580	315	340	295	266	20	23*12	115
250	730	703	400	405	355	319	22	28*12	165

GLS16



General Specification

Maximum working temperature 200 °C

PN 16 bar

Standards

Design: EN13789

Face to face dimensions: EN558 (series 1)

Machining and drilling of flanges: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۲۰۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

استاندارد

طراحی: EN13789

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Waste water and HVAC

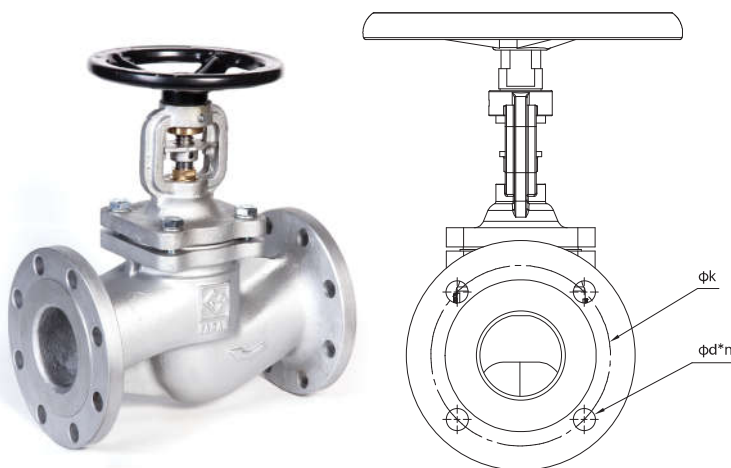
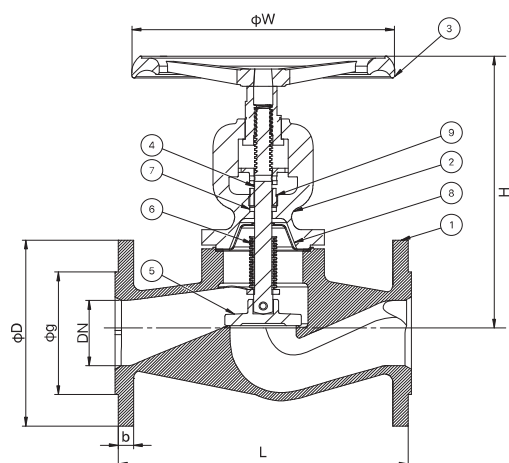
کاربرد

بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، تاسیسات حرارتی - برودتی و تهویه مطبوع

DvN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	WEIGHT (KG)
32	180	245	140	140	100	76	18	19*4	8.5
40	200	273	140	150	110	84	18	19*4	10
50	230	305	160	165	125	99	20	19*4	14.5
65	290	340	200	185	145	118	20	19*4	23
80	310	380	200	200	160	132	22	19*8	28
100	350	455	250	220	180	156	24	19*8	42
125	400	485	250	250	210	184	26	19*8	56
150	480	475	315	285	240	211	26	23*8	74
200	600	580	315	340	295	266	20	23*12	115
250	730	703	400	405	355	319	22	28*12	165

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Hand Wheel	Stamped Steel / GG25	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Disk	AISI 304	✓
6	Packing	Graphite	✓
7	Gasket	Aramid Fiber	✓
8	Packing Gland	GGG40	✓

GBL16



General Specification

Maximum working temperature 300 °C

PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۳۰۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN13789

Face to face dimensions: EN558 (series 1)

Machining and drilling of flanges: EN1092-1

Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN13789

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-1

تست و بازرسی: EN12266-1

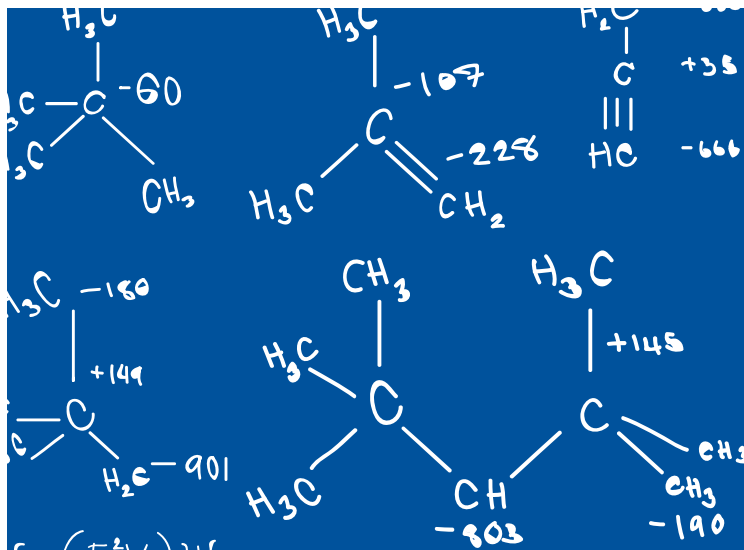
Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, hot oil and HVAC بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، تاسیسات حرارتی - برودتی و تهویه مطبوع

کاربرد

DN (mm)	L	H	W	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)
50	230	250	160	165	125	102	16	18*4	9.1
65	290	276	160	185	145	122	16	18*4	12
80	310	265	200	200	160	138	18	18*8	16.75
100	350	370	250	220	180	158	18	18*8	24.3
125	400	380	300	250	210	188	19	18*8	40
150	480	515	315	285	240	211	22	22*8	93

NO	Part Name	Material	Spare Part
1	Body	ASTM A 261(WCB)	
2	Bonnet	ASTM A 261(WCB)	
3	Hand Wheel	Stamped Steel / GGG40	✓
4	Stem	AISI 420	✓
5	Disk	AISI 304	✓
6	Bellow	AISI 304-316-321	✓
7	Packing	Graphite	✓
8	Cone Gasket	AISI 316	✓
9	Packing Gland	Brass	



$$\begin{aligned}
 x \vee (y \vee z) &= (x \vee y) \vee z \\
 x \wedge (y \wedge z) &= (x \wedge y) \wedge z \\
 x \vee y &= y \vee x \\
 x \wedge y &= y \wedge x \\
 x \wedge (y \vee z) &= (x \wedge y) \vee (x \wedge z) \\
 x \vee 0 &= x \\
 x \vee 1 &= x \\
 x \wedge 0 &= 0
 \end{aligned}$$

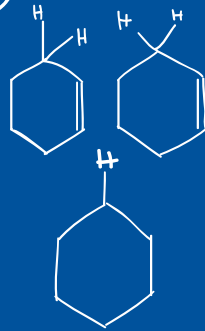
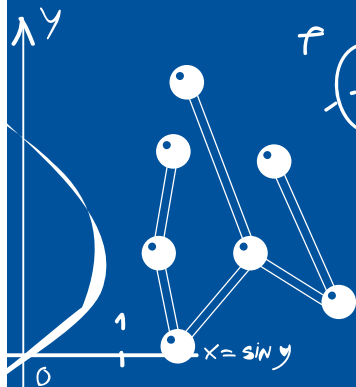
$$\begin{aligned}
 \psi &= (E \pm V) \psi \\
 \psi &= E \psi - V \psi \\
 \psi + V \psi &= E \psi
 \end{aligned}$$

$$\{\phi_\mu(r)\} \equiv \{|\mu\rangle\}$$



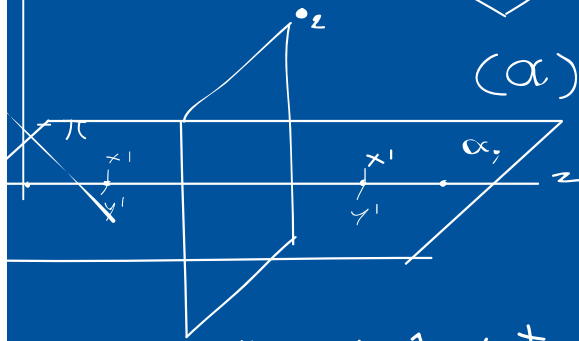
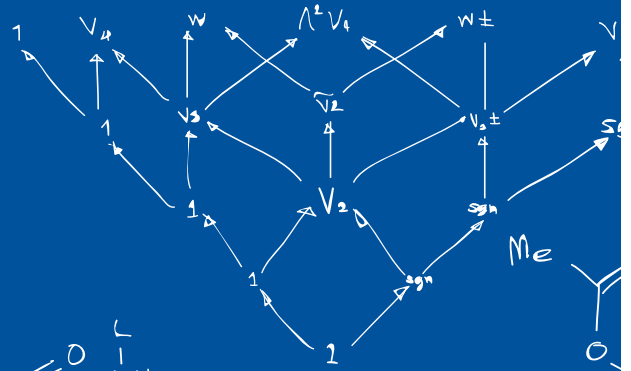
$$\cos(2A) = (\cos A)^2 - (\sin A)^2$$

$$\cos(2A) = 1 - 2(\sin A)^2$$



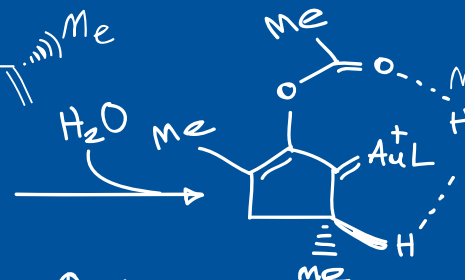
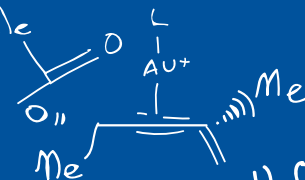
$$\begin{aligned}
 \int \left(\frac{x^2 - 2x}{x-1} \right)^4 dx &= \frac{x^2}{a^2} \\
 \text{from: } \left(\frac{x^2 - 2x}{x-1} \right)^4 &= \left(\frac{(x-1) - 1}{(x-1)} \right)^4 \\
 (a-b)^4 &= a^4 - 4a^3b + 6a^2b^2 - 4ab^3 + b^4 \\
 \left((x-1) - \frac{1}{(x-1)} \right)^4 &= \\
 &= (x-1)^4 - 4(x-1)^3 + \frac{6}{(x-1)} + \frac{4}{(x-1)^3} - \frac{1}{(x-1)^4} \\
 &= (x-1)^4 - 4(x-1)^3 + 6 \frac{1}{(x-1)} + \frac{4}{(x-1)^3} - \frac{1}{(x-1)^4}
 \end{aligned}$$

$$E = \sum_{i=1}^n \lambda_i \iint_{\Omega} F'' \|\varphi(f) - \varphi(\bar{f}_i)\|_2^2 dx dy$$

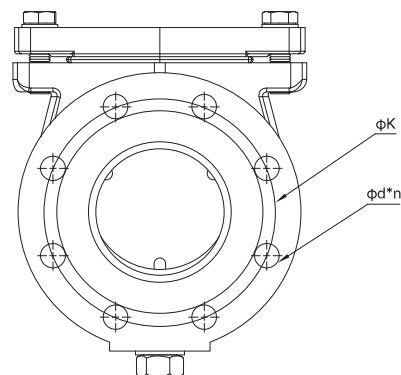
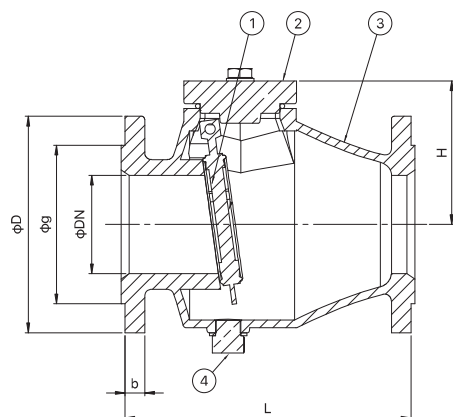


$$[u] B(u) = \sum_{n=1}^r$$

$$V \frac{1}{12E-H_2} V^+$$



CKR 16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN12334

Face to face dimensions: EN558 (series 48)

Machining and drilling of flange: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN12334

وجه تا وجه: EN558 (سری ۴۸)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

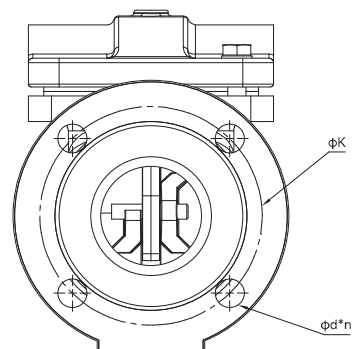
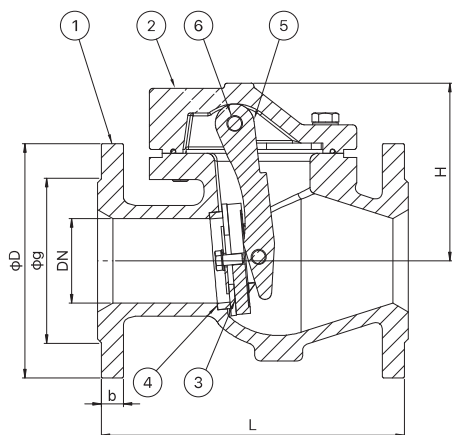
کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GG25	
2	Bonnet	GG25	✓
3	Disk	GGG40	✓
4	Plug	Copper Alloy	✓

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	WEIGHT (KG)
50	200	100	165	125	99	20	19*4	14
65	240	111	185	145	118	20	19*4	17
80	260	125	200	160	132	22	19*8	21
100	300	140	220	180	156	24	19*8	29
125	350	170	250	210	184	26	19*8	42
150	400	205	285	240	211	26	23*8	60
200	500	240	340	295	266	30	23*12	91

CKM16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN12334

Face to face dimensions: EN558 (series 48)

Machining and drilling of flange: EN1092-2

Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN12334

وجه تا وجه: EN558 (سری ۴۸)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Water and waste water and HVAC

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	WEIGHT (KG)
50	200	135	165	125	99	20	19*4	12.5
65	240	144	185	145	118	20	19*4	20
80	260	150	200	160	132	22	19*8	22.5
100	300	175	220	180	156	24	19*8	30
125	350	215	250	210	184	26	19*8	44
150	400	238	285	240	211	26	23*8	57.5
200	500	285	340	295	266	30	23*12	90
250	600	317	405	355	319	22	28*12	120
300	700	320	460	410	370	24	24*12	155
350	800	520	470	410	429	26	26*12	238

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	GGG40 / GG25	
2	Bonnet	GGG40 / GG25	✓
3	Disk	GG25	✓
4	Seat	AISI 304	✓
5	Hinge	GGG40	✓
6	Hinge Pin	AISI 420	✓

LCS16



General Specification

Maximum working temperature 200 °C

PN 16 bar

ویژگی های محصول

دمای ماکزیمم دمای کاری ۲۰۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN12334, BS5160

Face to face dimensions: EN558 (series 1)

Machining and drilling of flanges: EN1092-2

Testing and inspection: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN12334, BS5160

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Steam and HVAC

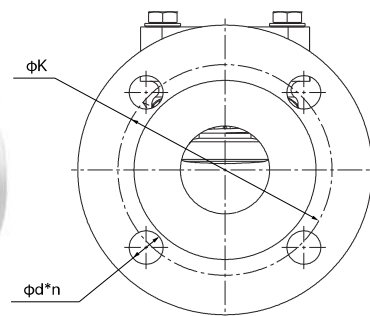
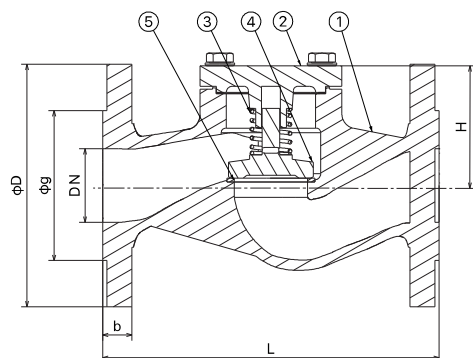
کاربرد

بخار و تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	EN 1563 (GGG40)	
2	Bonnet	EN 1563 (GGG40)	✓
3	Spring	AISI 316	✓
4	Disk	AISI 304	✓
5	Seat	AISI 304	✓

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	WEIGHT (KG)
15	130	115	95	65	46	17	14*4	2.9
20	150	125	105	75	56	17	16*4	3.5
25	160	130	116	85	65	17	16*4	4.6
32	180	155	140	100	76	19	16*4	6.5
40	200	165	150	110	84	19	19*4	7.6
50	230	185	165	125	99	22	19*4	11
65	290	215	185	145	118	24	19*4	18.3
80	310	235	200	160	132	24	19*8	25
100	350	265	220	180	156	24	19*8	33
125	400	305	250	210	184	26	19*8	47
150	480	345	285	240	211	26	23*8	63.5
200	600	420	340	295	166	26	23*12	112.1

LCC 16



General Specification

Maximum working temperature 300 °C

PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۳۰۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Design: EN12334

Face to face dimensions: EN558 (series 1)

Machining and drilling of flange: EN1092-1

Testing and inspectio: EN12266-1

استاندارد

طراحی: EN12334

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-1

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Waste water and HVAC

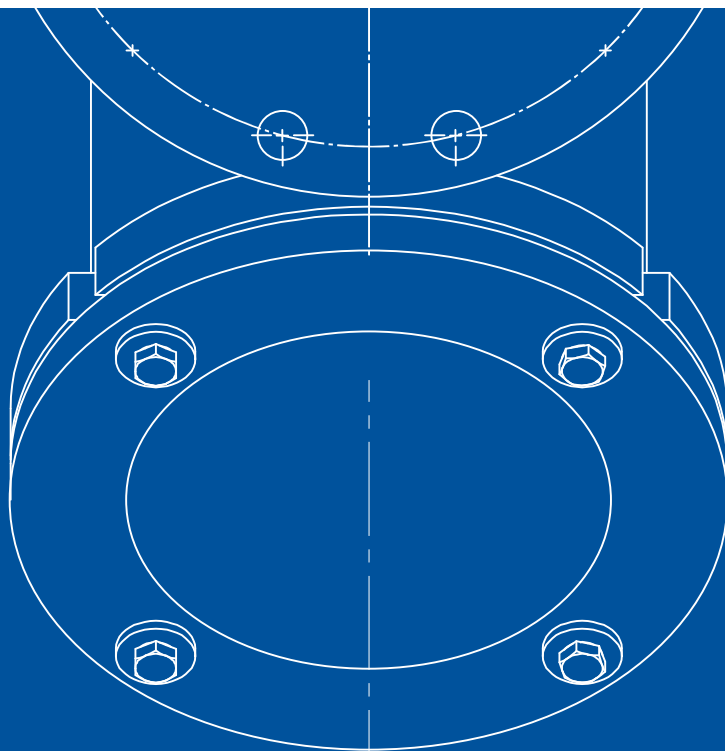
کاربرد

بخار، آب داغ و آب داغ فوق اشباع و تاسیسات حرارتی-برودتی و

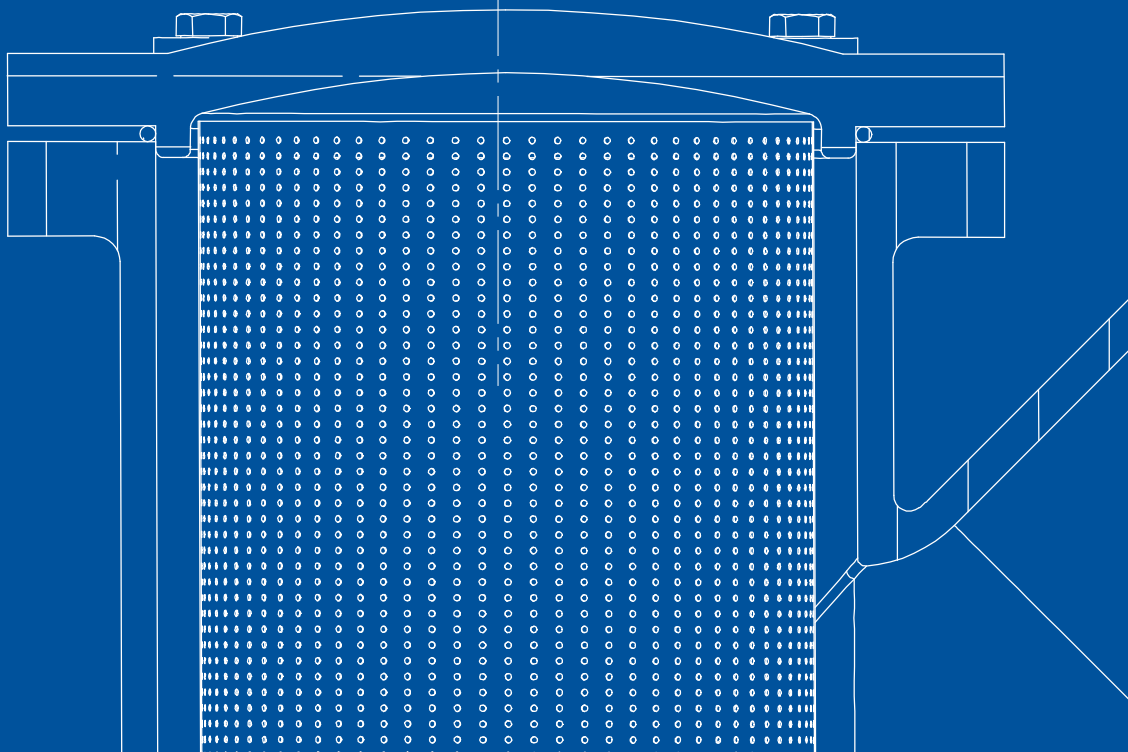
تهویه مطبوع

DN (mm)	L	H	D	K	g	b	d*n	WEIGHT (KG)
15	130	115	95	65	46	17	14*4	2.9
20	150	125	105	75	56	17	16*4	3.5
25	160	130	116	85	65	17	16*4	4.6
32	180	155	140	100	76	19	16*4	6.5
40	200	165	150	110	84	19	19*4	7.6
50	230	185	165	125	99	22	19*4	11
65	290	215	185	145	118	24	19*4	18.3
80	310	235	200	160	132	24	19*8	25
100	350	265	220	180	156	24	19*8	33
125	400	305	250	210	184	26	19*8	47
150	480	345	285	240	211	26	23*8	63.5
200	600	420	340	295	166	26	23*12	112.1

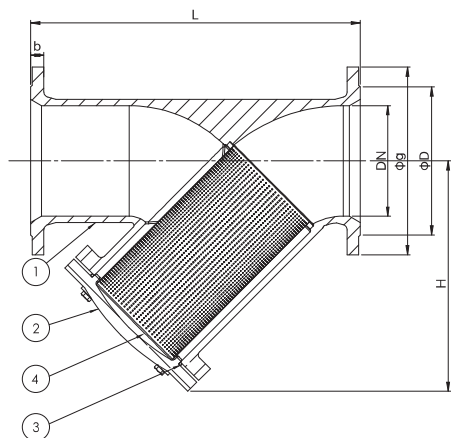
NO	Part Name	Standard / Material	Spare part
1	Body	ASTM A216	
2	Bonnet	EN GS-C25	✓
3	Spring	AISI 316	✓
4	Disk	AISI 316	✓
5	Seat	Overlay by ER 316	✓



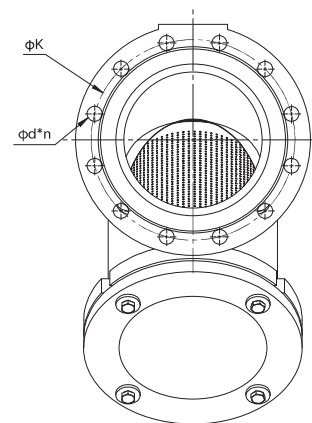
FARAB
شرکت فاراب



STR 16



STR 25



General Specification

Maximum working temperature 110 °C

PN 16/25 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد

فشار کاری ۲۵/۱۶ بار

Standards

Face to face dimension: EN558 (series 1)

Machining and drilling of flange: EN1092-2

Testing and inspection: EN12266-1

استاندارد

وجه تا وجه: EN558 (سری ۱)

ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2

تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

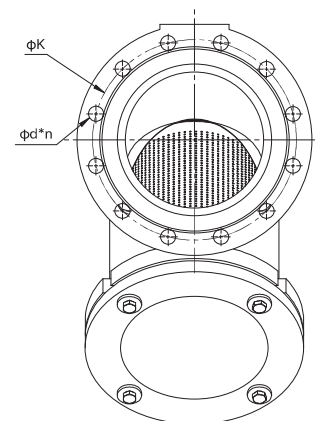
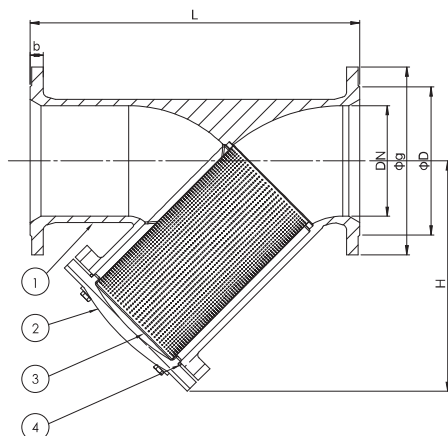
Water and waste water and HVAC

کاربرد

صنایع آب و فاضلاب، تاسیسات حرارتی-برودتی و تهویه مطبوع

DN (mm)	L	H	PN16						PN25						NO	Part Name	Material	Spare Part
			D	K	g	b	d*n	Weight (kg)	D	K	g	b	d*n	Weight (kg)				
50	230	145	165	125	99	20	19*4	12	165	125	99	19	19*4	10	1	Body	GG25 / GGG50	
65	290	163	185	145	118	20	19*4	16	185	145	118	19	19*8	13	2	Cover	GG25 / GGG50	✓
80	310	185	200	160	132	22	19*8	20.5	200	160	132	19	19*8	17	3	Screen	AISI 304	✓
100	350	225	220	180	156	24	19*8	29.5	235	190	156	19	23*8	25	4	Oring	EPDM	✓
125	400	290	250	210	184	26	19*8	41	270	220	184	19	28*8	32				
150	480	332	285	240	211	26	23*8	53	300	250	211	20	28*8	43				
200	600	400	340	295	266	20	23*12	83	360	310	274	22	28*12	73				
250	730	440	405	355	319	22	28*12	120	425	370	330	24.5	31*12	120				
300	850	585	460	410	370	24.5	28*12	204	485	430	389	27.5	31*16	204				
350	980	665	520	470	429	26.5	28*16	290	555	490	448	30	34*16	295				

STS 16



General Specification

Maximum working temperature 110 °C
PN 16 bar

ویژگی های محصول

ماکزیمم دمای کاری ۱۱۰ درجه سانتیگراد
فشار کاری ۱۶ بار

Standards

Face to face dimension: EN558-1 (series 1)
Machining and drilling of flange: EN1092-2
Testing and inspection: EN12266-1

استاندارد

وجه تا وجه: EN558-1 (سری ۱)
ماشین کاری و سوراخ کاری فلنج ها: EN1092-2
تست و بازرسی: EN12266-1

Applications

Steam, Hot Water, Super Heated Water, Waste water
and HVAC

کاربرد

بخار، آب داغ، آب داغ فوق اشباع، تاسیسات حرارتی - برودتی و
تهویه مطبوع

NO	Part Name	Standard / Material	Spare Part
1	Body	GGG40	
2	Bonnet	GGG40	✓
3	Screen	AISI 304	✓
4	O-ring	EPDM	✓

DN (mm)	L	H	PN16					Weight (kg)
			D	K	g	b	d*n	
50	230	145	165	125	99	20	19*4	12
65	290	163	185	145	118	20	19*4	16
80	310	185	200	160	132	22	19*8	20.5
100	350	225	220	180	156	24	19*8	29.5
125	400	290	250	210	184	26	19*8	41
150	480	332	285	240	211	26	23*8	53
200	600	400	340	295	266	20	23*12	83
250	730	440	405	355	319	22	28*12	120
300	850	585	460	410	370	24.5	28*12	204
350	980	665	520	470	429	26.5	28*16	290